本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。We reserve the right to change specifications without prior notice.

宁波斯曼尔电器有限公司
NINGBO SMANL ELECTRICAL APPLIANCE CO., LTD.

地址：浙江省余姚市低塘工业园新堰东路77号
ADD: No.77, Xinyan East Road, Ditang Industrial Zone, Ditang Street Yuyao city, Zhejiang province, China
Tel: 0086-574-62227776　Fax: 0086-574-62228966
Web: www.nb-navis.com
E-mail: navis@nb-navis.com

NAVIS 2021.8

精密 **高效** **节能** **环保** **智能**
PRECISION EFFICIENCY ENERGY-SAVING ECO-FRIENDLY INTELLIGENCE

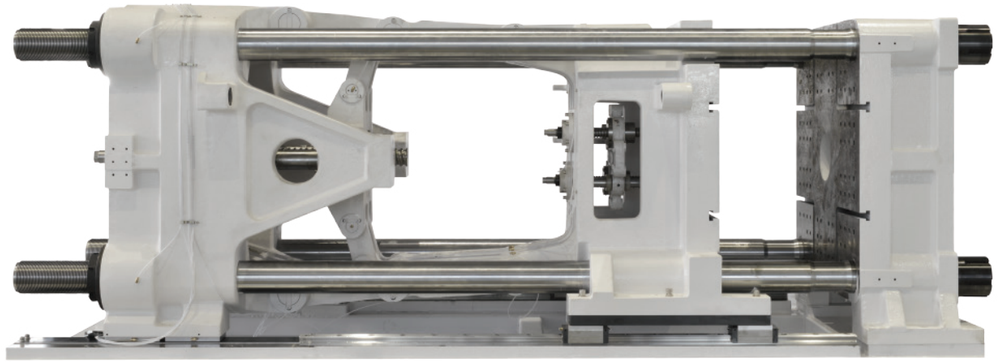


NAVIS

全电动精密注塑成型机

ALL ELECTRIC INJECTION MOLDING MACHINE

机器性能 Intro



高刚性自锁式五点曲肘合模结构，响应速度快，开关模动作平滑、敏捷、高压锁模后机构自锁，延长锁模丝杆和模具使用寿命。

Hight rigid toggle structure with 5 pins and self-lock, fast response speed, lead to smooth mold open/close, structure self-lock after high-pressure clamping, lengthen the service life of clamping ball screw and mold.

专用全电动注塑成型机电脑控制器具有友好的人机界面和精确快速的过程控制，操作简单、功能强大

Professional controller for all electric injection molding machine has friendship human-computer interface, rapid and accuracy process control, easy operate, powerful function

各种波形显示和检测，先进的生产管理和工艺控制

All kind of curves display and inspection, modern production management and technology control



紧凑坚实耐用的机身设计，具有床身精度高、对模具损耗小的特点，模块安全继电器，动作安全稳定

Compact and robust machine bed is high precision and minimum wear and tear on the mold. Safety relay of mold matains the stablility and security of motion





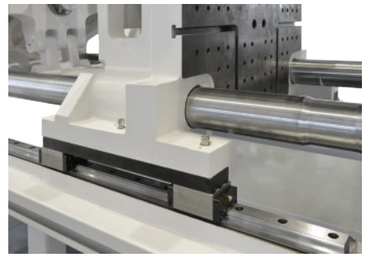
高效率润滑设计，采样石墨合金钢套（铜套）提升润滑效果，减少润滑油使用量使机器更加清洁耐用

High efficiency lubrication system, use the graphite alloy steel sleeve (copper sleeve), reduce oil usage and make machine more clean and durable

机器性能 Inrto

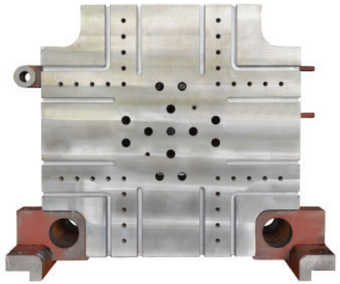
无阻力合模导向结构，线性导轨支撑导向结构，高耐磨，低摩擦，运行更平稳。优化动模板结构，拉杆脱离，无需润滑，具有高刚性，高强度，充分保证了模板的平行度和精度。

Zero-resistance clamping injection guider structure, heavy loaded guider device supported by linear track, better wear resistance, lower friction and more smooth operation. Optimize mold structure, tie bar no touch with moving platen, no lubrication. The system has high rigidity and strength, guarantee the accuracy of platen parallel excellently.



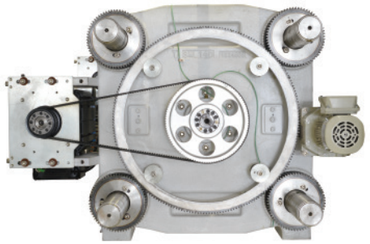
T型槽+螺丝固定模板加嵌入式模具定位圈，高标准锁模，降低模具损耗，装模便捷，组装方便。

T-slot & screw fixation platen embedded mold locating ring design, high-standard clampling system reduces mold loss and makes more easy mold installation.



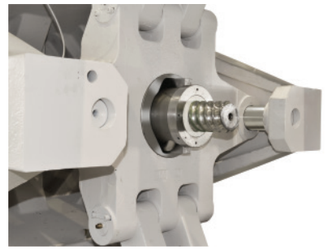
开模反应快、稳，扭距大，阻力小。合模伺服电机皮带连接驱动滚珠丝杠，灵活度高，维护简单；高品质皮带，保固10年；特优转轮，惯性小。

Fast and smooth mold movement, high torque, less resistance. Clamping servo motorconnects ball screw, flexible operation and simply maintenance. High- quailty belt, warranty 10 years; superior rotating wheel, low inertia.



高速响应的伺服电机和高扭距的滚珠丝杠是全电动注塑机的核心，源自日本技术，保证了机器的国际领先性，开合模控制更精准。

Top responsibility servo motor and high torque ball screw is key element, origin Japan technology to keep advantage leading in the word, precise for mold movement.



参数表 PARAMETERS

型　号	MODEL		SE-400V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	400
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	304x284
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	450x430
移模行程	OPEN STROKE	mm	230
模厚	MOULD THICKNESS	mm	120-350
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	60
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	19.6
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		1
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	2.3

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	18	20	22	22	25	28
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	19	24	29	40	52	65
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	17	21	26	36	47	59
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	12.5	15	18	18	25	35
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			400		
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	2.6			4.8		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	15.7			15.7		

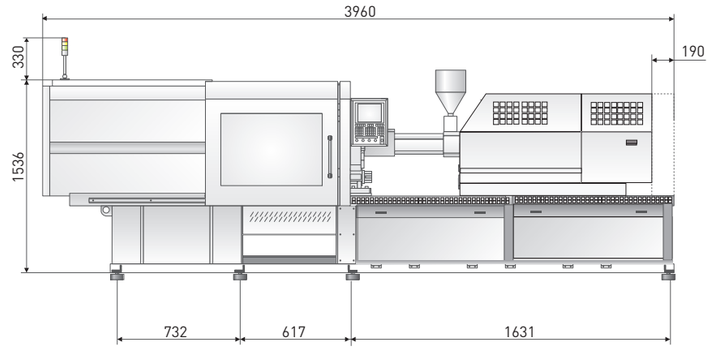
标准注射单元（STANDARD）			60			130		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200			200		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3/s	58	72	88	76	98	123
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	303	245	203	292	240	188
		kgf/cm^2	3086	2500	2066	2978	2448	1918
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	242	196	162	233	192	156
		kgf/cm^2	2469	2000	1653	2382	1958	1594
总功率	TOTAL POWER	kW	10.6			16.8		

选配注射单元（OPTION）			60H			130H		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	450			400		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3/s	117	145	175	152	197	247
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	303	245	203	317	245	195
		kgf/cm^2	3086	2500	2066	3228	2500	1993
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	242	196	162	253	196	156
		kgf/cm^2	2469	2000	1653	2583	2000	1594
总功率	TOTAL POWER	kW	17.6			19.8		

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

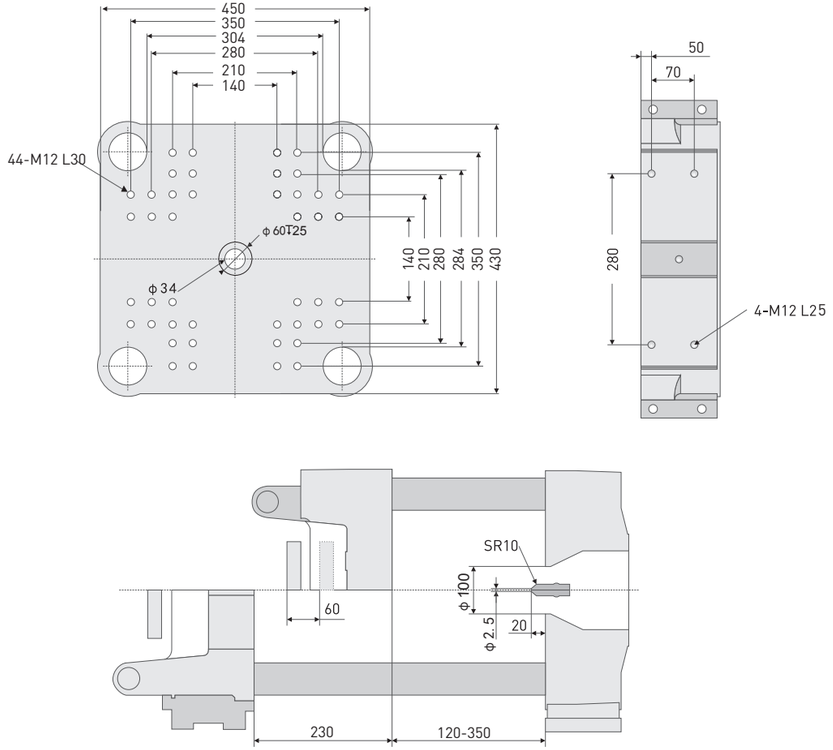
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



参数表 PARAMETERS

型　号	MODEL		SE-600V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	600
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	365x325
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	520x480
移模行程	OPEN STROKE	mm	270
模厚	MOULD THICKNESS	mm	120-380
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	60
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	19.6
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		5
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	3.2

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	18	20	22	22	25	28	25	28	32
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	19	24	29	40	52	65	64	80	105
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	17	21	26	36	47	59	58	73	95
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	12.5	15	18	18	25	35	25	35	48
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			400			400		
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			3+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	2.6			4.8			5.6		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	15.7			15.7			19.6		

标准注射单元（STANDARD）			60			130			165		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200			200			200		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	58	72	88	76	98	123	98	123	161
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	303	245	203	292	240	188	272	217	180
		kgf/cm^2	3086	2500	2066	2978	2448	1918	2774	2214	1836
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	242	196	162	233	192	156	217	176	144
		kgf/cm^2	2469	2000	1653	2382	1958	1594	2220	1795	1468
总功率	TOTAL POWER	kW	10.6			16.8			20.6		

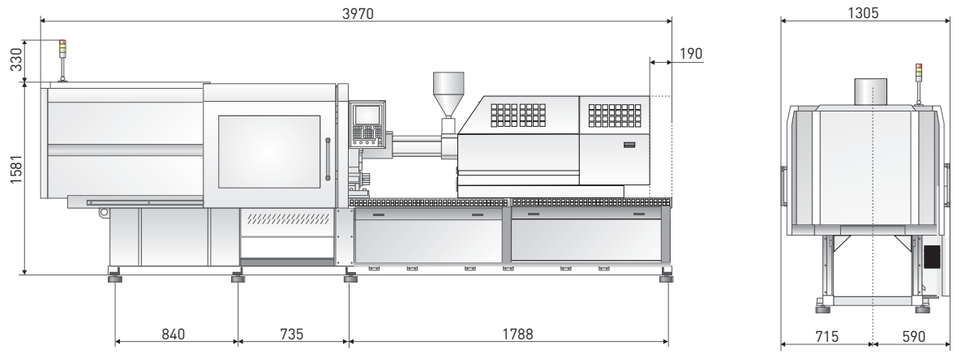
选配注射单元（OPTION）			60H			130H			165H		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	450			400			400		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	117	145	175	152	197	247	196	246	322
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	303	245	203	317	245	195	276	220	168
		kgf/cm^2	3086	2500	2066	3228	2500	1993	2815	2244	1718
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	242	196	162	253	196	156	221	176	135
		kgf/cm^2	2469	2000	1653	2583	2000	1594	2252	1795	1374
总功率	TOTAL POWER	kW	17.6			19.8			28.8		

105

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

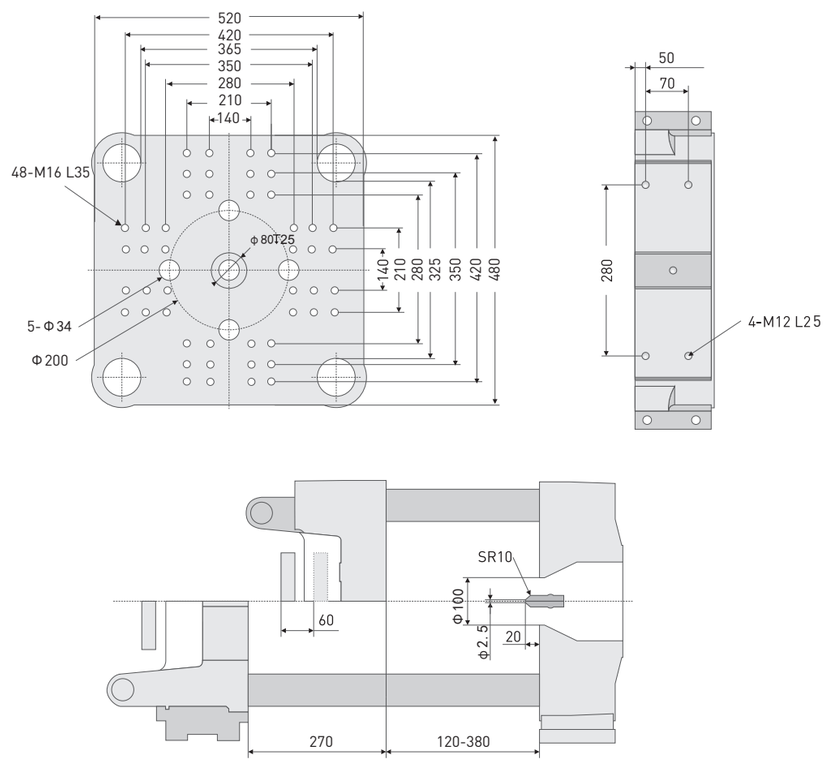
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



www.nb-navis.com

参数表 PARAMETERS

型　　号	MODEL		SE-900V								
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	900								
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	420x370								
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	620x580								
移模行程	OPEN STROKE	mm	320								
模厚	MOULD THICKNESS	mm	150-420								
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	100								
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	30								
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		5								
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	4.3								

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	22	25	28	25	28	32	30	34	38
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	40	52	65	64	80	105	92	118	147
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	36	47	59	58	73	95	84	107	134
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	18	25	35	25	35	48	42	161	82
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			400			400		
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			3+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	4.8			5.6			7.8		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	15.7			19.6			19.6		

标准注射单元（STANDARD）			130			165			240		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200			200			200		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	76	98	123	98	123	161	141	182	227
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	292	240	188	272	217	180	252	196	157
		kgf/cm^2	2978	2448	1918	2774	2214	1836	2569	2000	1601
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	233	192	156	217	176	144	202	157	126
		kgf/cm^2	2382	1958	1594	2220	1795	1468	2055	1600	1281
总功率	TOTAL POWER	kW	16.8			20.6			28.2		

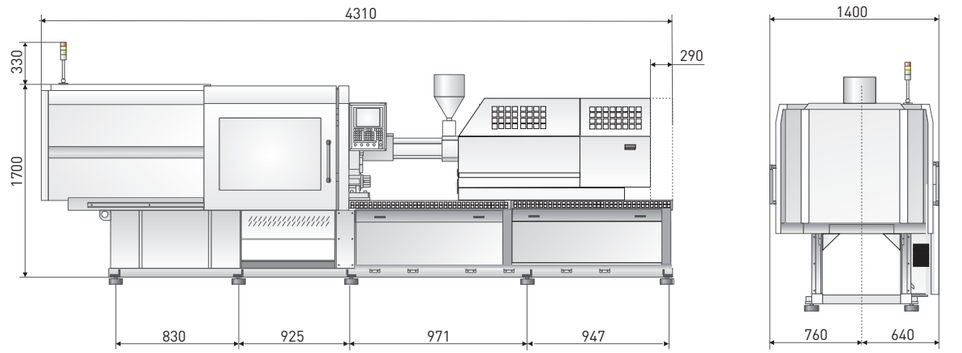
选配注射单元（OPTION）			130H			165H			240H		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	400			400			350		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	152	197	247	196	246	322	247	318	397
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	317	245	195	276	220	168	252	196	157
		kgf/cm^2	3228	2500	1993	2815	2244	1718	2569	2000	1601
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	253	196	156	221	176	135	202	157	126
		kgf/cm^2	2583	2000	1594	2252	1795	1374	2055	1600	1281
总功率	TOTAL POWER	kW	19.8			28.8			37.8		

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

120130

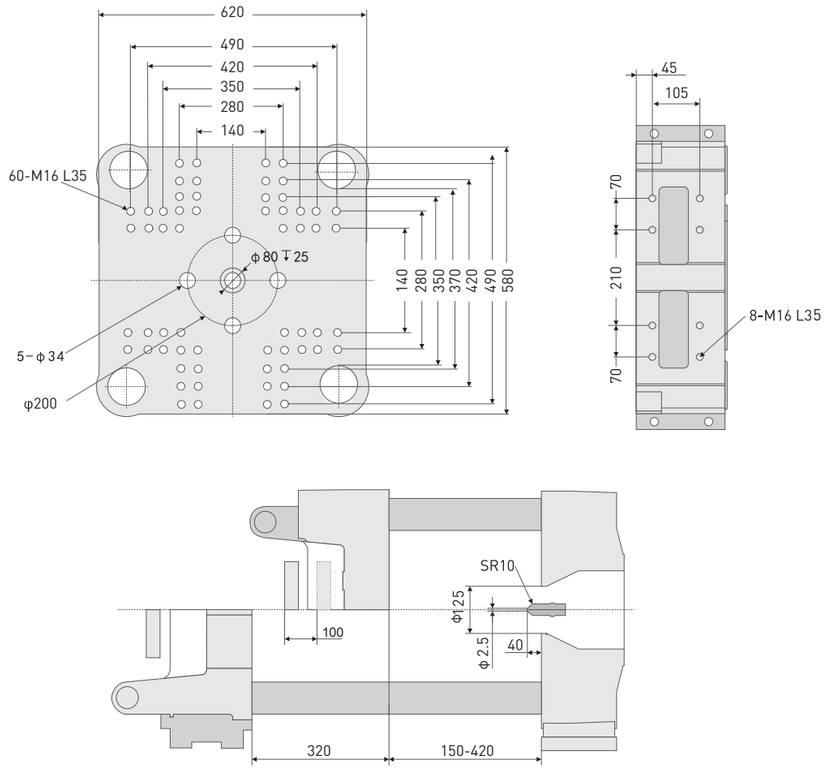
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



www.nb-navis.com

参数表 PARAMETERS

型　号	MODEL		SE-1200V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	1200
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	470x430
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	690x650
移模行程	OPEN STROKE	mm	360
模厚	MOULD THICKNESS	mm	150-490
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	100
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	30
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		5
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	6

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	25	28	32	30	34	38	36	40	45
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	64	80	105	92	118	147	173	214	270
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	58	73	95	84	107	134	157.5	194.4	246
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	25	35	48	42	61	82	71	91	123
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			400			350		
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			3+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	5.6			7.8			10.3		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	19.61			19.6			29.4		

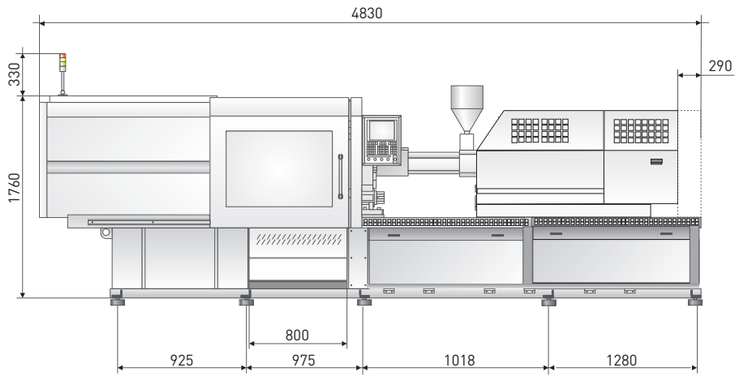
标准注射单元（STANDARD）			165			240			450		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200			200			200		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	98	123	161	141	182	227	204	251	318
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	272	217	180	252	196	157	258	210	165
		kgf/cm^2	2774	2214	1836	2569	2000	1601	2636	2135	1687
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	217	176	144	202	157	126	207	167	132
		kgf/cm^2	2220	1795	1468	2055	1600	1281	2109	1708	1345
总功率	TOTAL POWER	kW	20.6			28.2			40.3		

选配注射单元（OPTION）			165H			240H			450H		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	400			350			350		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	196	246	322	247	318	397	357	440	557
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	276	220	168	252	196	157	258	210	165
		kgf/cm^2	2815	2244	1718	2569	2000	1601	2636	2135	1687
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	221	176	135	202	157	126	207	167	132
		kgf/cm^2	2252	1795	1374	2055	1600	1281	2109	1708	1345
总功率	TOTAL POWER	kW	28.8			37.8			64.3		

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

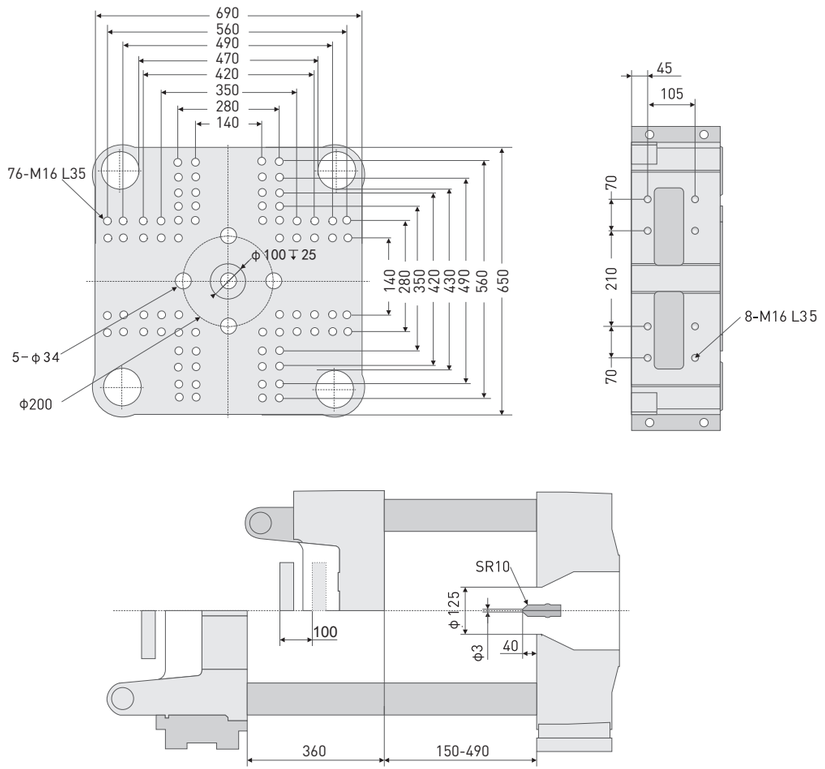
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



参数表 PARAMETERS

型　号	MODEL		SE-1500V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	1500
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	530x480
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	750x710
移模行程	OPEN STROKE	mm	420
模厚	MOULD THICKNESS	mm	200-550
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	100
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	29.4
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		5
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	7

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	30	34	38	36	40	45	40	45	50
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	92	118	147	173	214	270	232	294	363
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	84	107	134	157.5	194.4	246	212	268	331
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	42	61	82	71	91	123	91	123	150
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			350			350		
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			3+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	7.8			10.3			12.3		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	19.6			29.4			29.4		

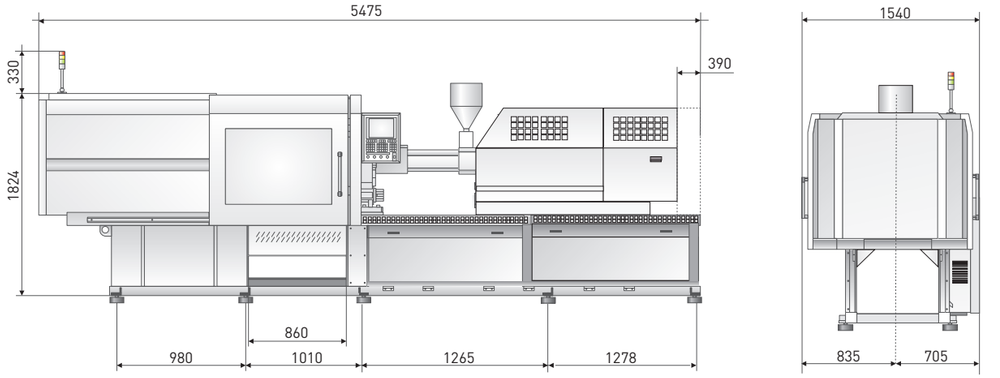
标准注射单元（STANDARD）			240			450			570		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200			200			200		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	141	182	227	204	251	318	252	318	393
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	252	196	157	258	210	165	265	210	170
		kgf/cm^2	2569	2000	1601	2636	2135	1687	2700	2135	1730
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	202	157	126	207	167	132	213	168	136
		kgf/cm^2	2055	1600	1281	2109	1708	1345	2169	1714	1388
总功率	TOTAL POWER	kW	28.2			40.3			42.3		

选配注射单元（OPTION）			240H			450H			570H		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	350			350			350		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	247	318	397	357	440	557	441	557	688
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	252	196	157	258	210	165	265	210	170
		kgf/cm^2	2569	2000	1601	2636	2135	1687	2700	2135	1730
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	202	157	126	207	167	132	213	168	136
		kgf/cm^2	2055	1600	1281	2109	1708	1345	2169	1714	1388
总功率	TOTAL POWER	kW	37.8			64.3			66.3		

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

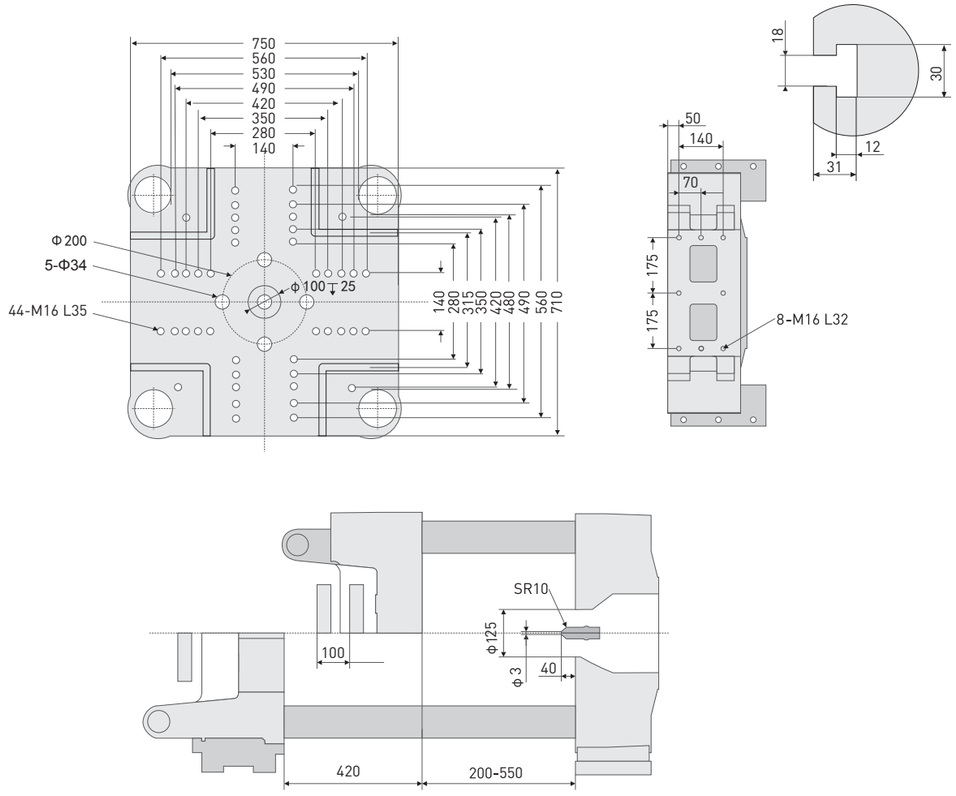
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



参数表 PARAMETERS

型　号	MODEL		SE-1900V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	1900
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	580x530
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	820x800
移模行程	OPEN STROKE	mm	470
模厚	MOULD THICKNESS	mm	200-600
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	130
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	39.2
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		9
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	8.6

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	36	40	45	40	45	50	45	50	55
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	173	214	270	232	294	363	366	452	546
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	157.5	194.4	246	212	268	331	333	411	497
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	71	91	123	91	123	150	123	150	175
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	350			350			350		
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			4+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	10.3			12.3			14.4		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	29.4			29.4			29.4		

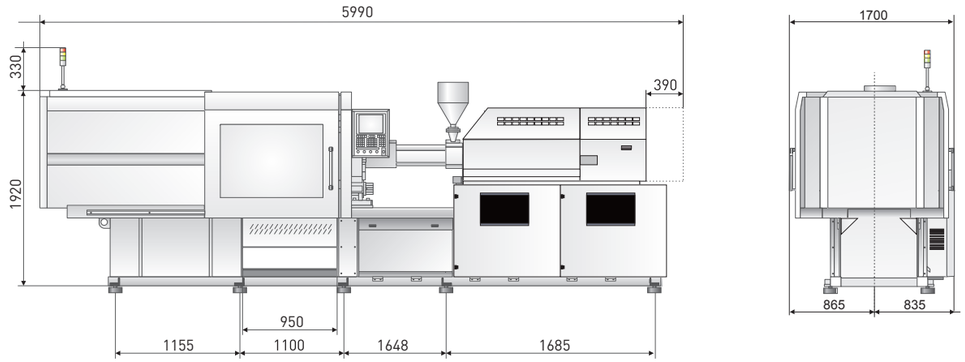
标准注射单元（STANDARD）			450			570			790		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200			200			200		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	204	251	318	252	318	393	318	393	475
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	258	210	165	265	210	170	247	200	165
		kgf/cm^2	2636	2135	1687	2700	2135	1730	2519	2040	1686
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	207	167	132	213	168	136	197	160	132
		kgf/cm^2	2109	1708	1345	2169	1714	1388	2015	1632	1349
总功率	TOTAL POWER	kW	40.3			42.3			68.4		

选配注射单元（OPTION）			450H			570H			790H		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	350			350			350		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	357	440	557	441	557	688	557	688	831
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	258	210	165	265	210	170	247	200	165
		kgf/cm^2	2636	2135	1687	2700	2135	1730	2519	2040	1686
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	207	167	132	213	168	136	197	160	132
		kgf/cm^2	2109	1708	1345	2169	1714	1388	2015	1632	1349
总功率	TOTAL POWER	kW	64.3			66.3			86.3		

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

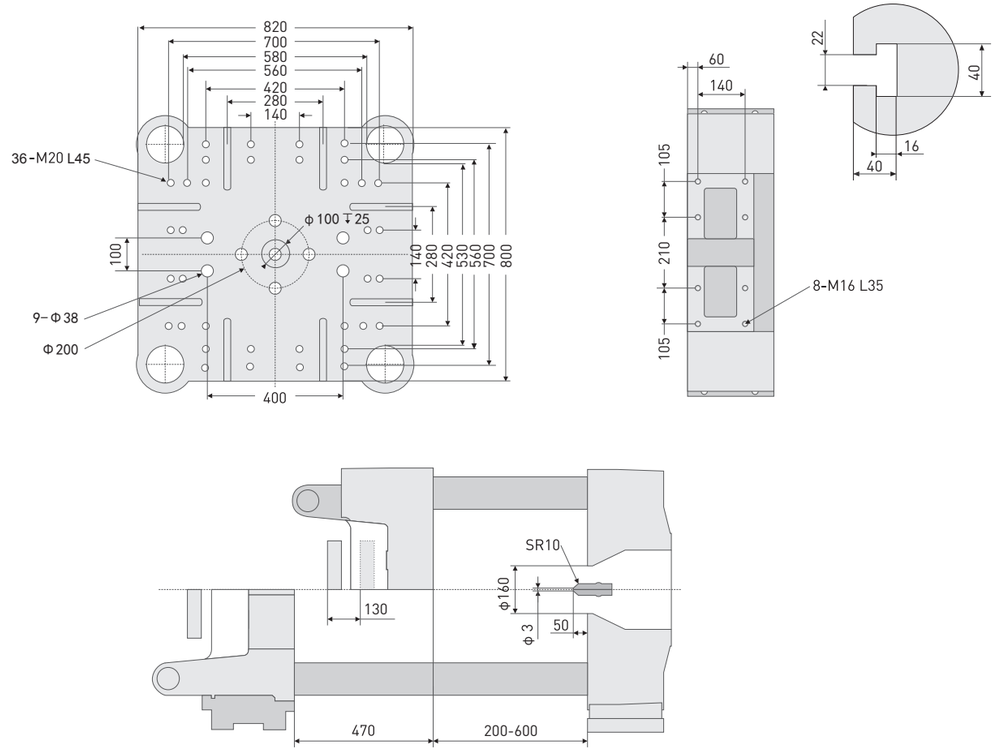
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



参数表 PARAMETERS

型　　号	MODEL		SE-2300V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	2300
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	625x575
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	880x860
移模行程	OPEN STROKE	mm	550
模厚	MOULD THICKNESS	mm	250-680
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	150
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	49
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		13
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	11

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	40	45	50	45	50	55	50	55	60
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	232	294	363	366	452	546	511	618	735
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	212	268	331	333	411	497	465	562	669
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	91	123	150	123	150	175	136	212	242
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	350			350			320		
温控段数	HEATER BAND		3+1			4+1			4+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	12.3			14.4			17.5		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	29.4			29.4			39.2		

标准注射单元（STANDARD）			570			790			1020		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200			200			160		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	252	318	393	318	393	475	314	380	452
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	265	210	170	247	200	165	218	180	152
		kgf/cm^2	2700	2135	1730	2519	2040	1686	2135	1836	1560
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	213	168	136	197	160	132	175	144	121
		kgf/cm^2	2169	1714	1388	2015	1632	1349	1707	1470	1186
总功率	TOTAL POWER	kW	42.3			68.4			59.6		

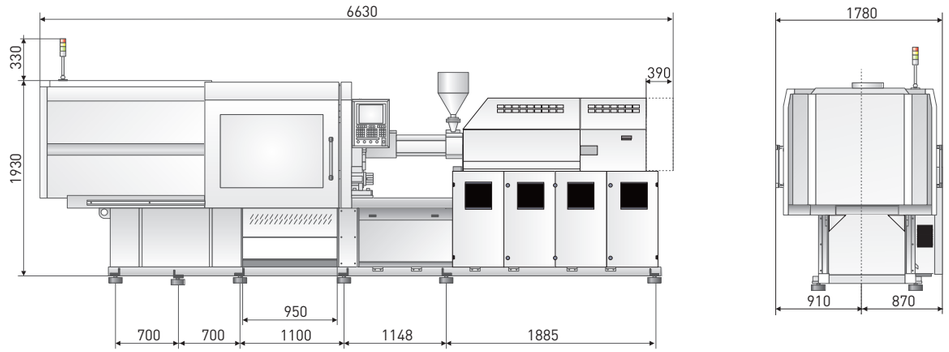
选配注射单元（OPTION）			570H			790H			1020H		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	350			350			250		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	441	557	688	557	688	831	500	602	718
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	265	210	170	247	200	165	218	180	152
		kgf/cm^2	2700	2135	1730	2519	2040	1686	2135	1836	1560
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	213	168	136	197	160	132	175	144	121
		kgf/cm^2	2169	1714	1388	2015	1632	1349	1707	1470	1186
总功率	TOTAL POWER	kW	66.3			86.3			89.5		

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

210230

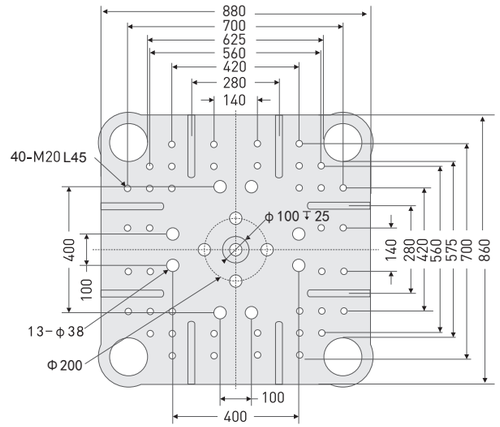
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

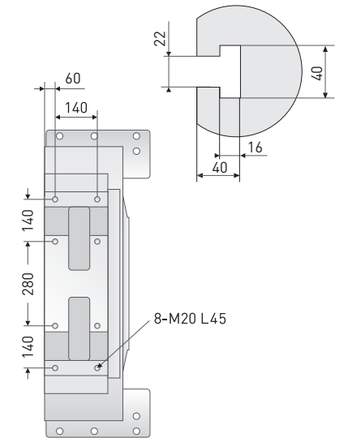
单位：mm

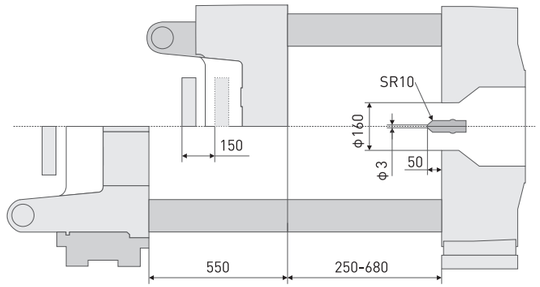


模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm







www.nb-navis.com

参数表 PARAMETERS

型　　号	MODEL		SE-3000V								
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	3000								
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	730x680								
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1020x960								
移模行程	OPEN STROKE	mm	600								
模厚	MOULD THICKNESS	mm	250-750								
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	180								
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	49								
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		13								
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	14.9								

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	45	50	55	50	55	60	55	60	65
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	366	452	546	511	618	735	665	792	929
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	333	411	497	465	562	669	605	720	846
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	123	150	175	136	212	242	206	226	252
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	350			320			320		
温控段数	HEATER BAND		4+1			4+1			4+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	14.4			17.5			20.2		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	29.4			39.2			39.2		

标准注射单元（STANDARD）			790			1020			1370		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200			160			160		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	318	393	475	314	380	452	380	452	530
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	247	200	165	218	180	152	214	180	153
		kgf/cm^2	2519	2040	1686	2135	1836	1560	2183	1836	1561
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	197	160	132	175	144	121	171	144	122
		kgf/cm^2	2015	1632	1349	1707	1470	1186	1746	1469	1249
总功率	TOTAL POWER	kW	68.4			59.6			70.2		

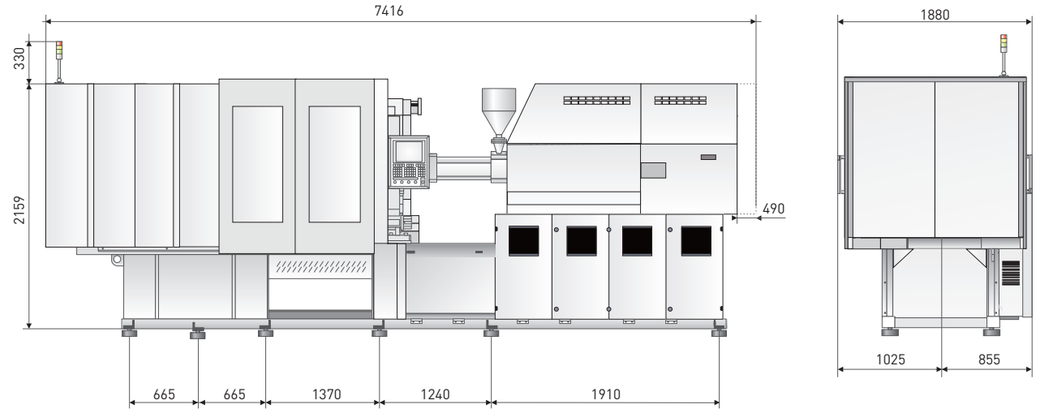
选配注射单元（OPTION）			790H			1020H			1370H		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	350			250			250		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	557	688	831	500	602	718	593	706	828
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	247	200	165	218	180	152	214	180	153
		kgf/cm^2	2519	2040	1686	2135	1836	1560	2183	1836	1561
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	197	160	132	175	144	121	171	144	122
		kgf/cm^2	2015	1632	1349	1707	1470	1186	1746	1469	1249
总功率	TOTAL POWER	kW	86.3			89.5			100.2		

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

240260

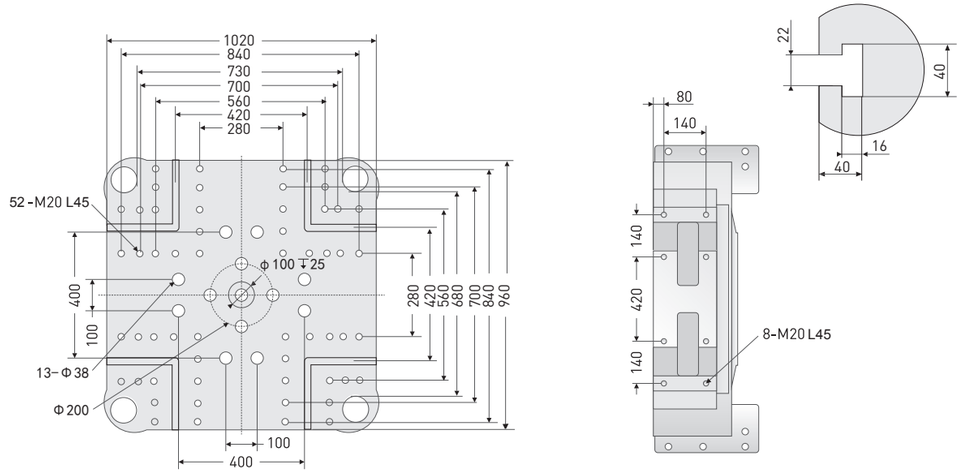
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

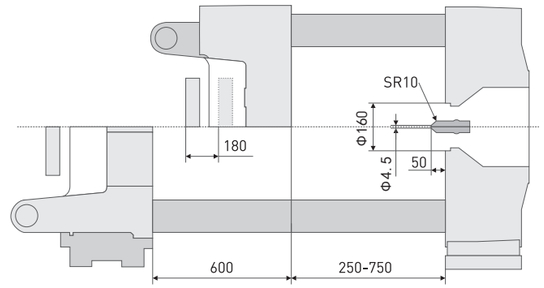
单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm





www.nb-navis.com

参数表 PARAMETERS

型　号	MODEL		SE-3600V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	3600
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	830x780
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1150x1120
移模行程	OPEN STROKE	mm	700
模厚	MOULD THICKNESS	mm	250-800
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	180
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	58.8
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		13
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	19.8

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	50	55	60	55	60	65	60	65	70
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	511	618	735	665	792	929	891	1045	1212
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	465	562	669	605	720	846	810	951	1103
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	136	212	242	206	226	252	226	252	290
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	320			320			250		
温控段数	HEATER BAND		4+1			4+1			4+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	17.5			20.2			23.6		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	39.2			39.2			58.8		

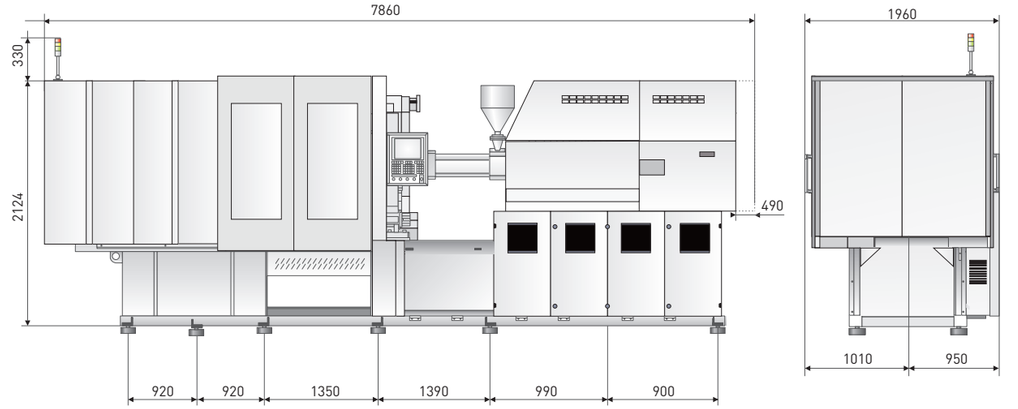
标准注射单元（STANDARD）			1020			1370			1790		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	160			160			160		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	314	380	452	380	452	530	452	531	616
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	218	180	152	214	180	153	211	180	155
		kgf/cm^2	2135	1836	1560	2183	1836	1561	2155	1836	1583
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	175	144	121	171	144	122	169	144	124
		kgf/cm^2	1707	1470	1186	1746	1469	1249	1724	1469	1266
总功率	TOTAL POWER	kW	59.6			70.2			73.6		

选配注射单元（OPTION）			1020H			1370H			1790H		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	250			250			250		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3 /s	500	602	718	593	706	828	706	830	963
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	218	180	152	214	180	153	211	180	155
		kgf/cm^2	2135	1836	1560	2183	1836	1561	2155	1836	1583
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	175	144	121	171	144	122	169	144	124
		kgf/cm^2	1707	1470	1186	1746	1469	1249	1724	1469	1266
总功率	TOTAL POWER	kW	89.5			100.2			104		

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

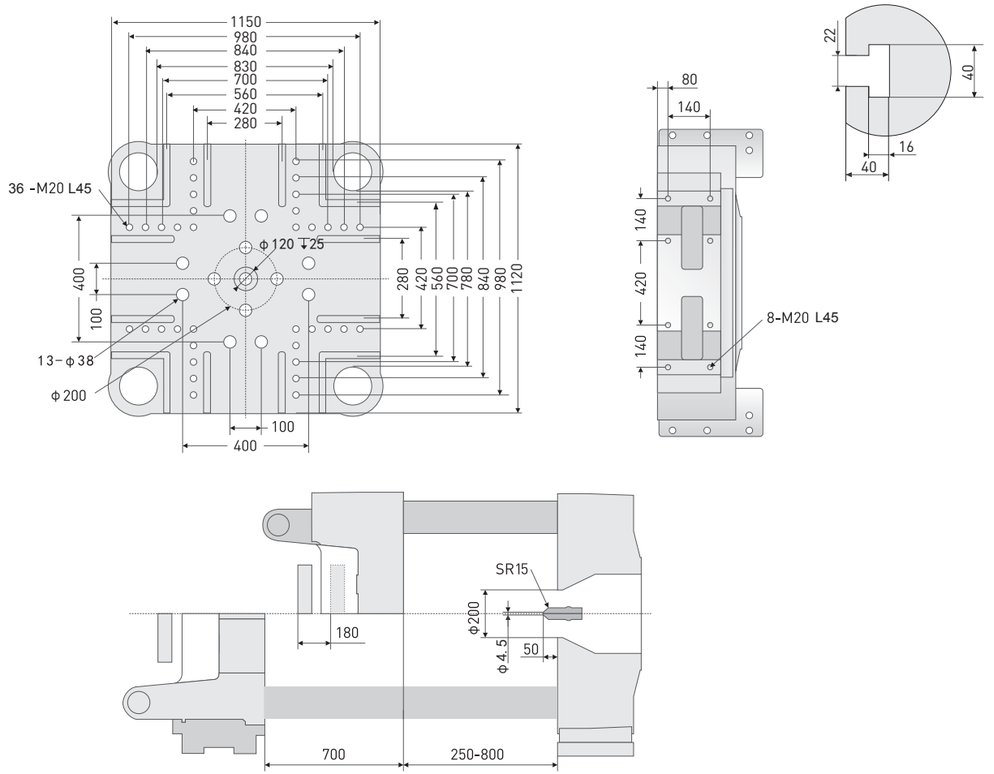
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



参数表 PARAMETERS

型　号	MODEL		SE-4500V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	4500
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	880x855
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1300x1260
移模行程	OPEN STROKE	mm	870
模厚	MOULD THICKNESS	mm	350-870
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	180
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	98
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		21
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	28.8

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	55	60	65	60	65	70	65	70	80
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	665	792	929	891	1045	1212	1128	1308	1709
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	605	720	846	810	951	1103	1027	1191	1555
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	206	226	252	226	252	290	252	290	320
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	320			250			210		
温控段数	HEATER BAND		4+1			4+1			5+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	20.2			23.6			29.1		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	39.2			58.8			65		

标准注射单元（STANDARD）			1370			1790			2280		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	160			160			160		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3/s	380	452	530	452	531	616	531	616	804
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	214	180	153	211	180	155	215	185	140
		kgf/cm^2	2183	1836	1561	2155	1836	1583	2193	1887	1428
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	171	144	122	169	144	124	172	148	112
		kgf/cm^2	1746	1469	1249	1724	1469	1266	1755	1510	1142
总功率	TOTAL POWER	kW	70.2			73.6			137		

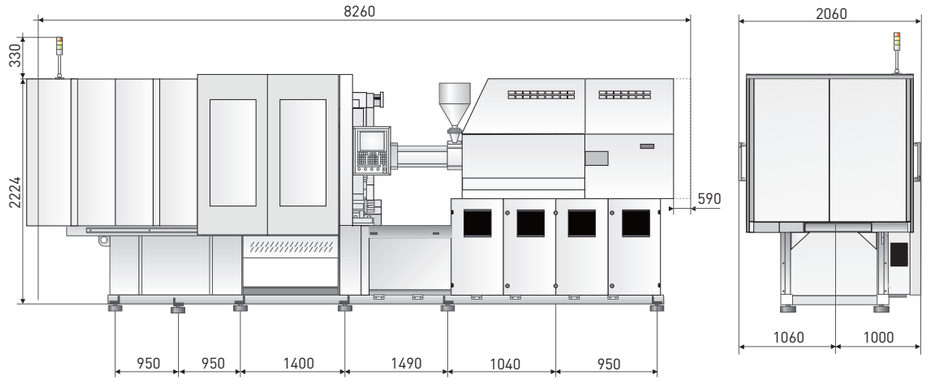
选配注射单元（OPTION）			1370H			1790H			-		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	250			250			-		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3/s	593	706	828	706	830	963	-	-	-
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	214	180	153	211	180	155	-	-	-
		kgf/cm^2	2183	1836	1561	2155	1836	1583	-	-	-
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	171	144	122	169	144	124	-	-	-
		kgf/cm^2	1746	1469	1249	1724	1469	1266	-	-	-
总功率	TOTAL POWER	kW	100.2			104					

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

300315

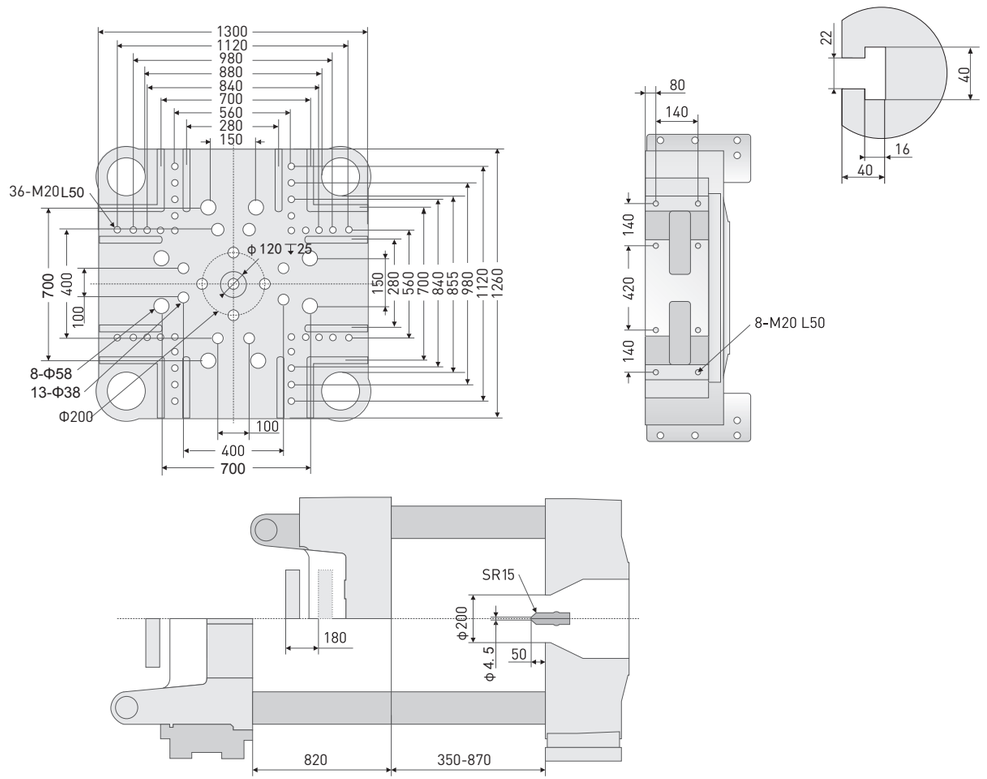
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



www.nb-navis.com

参数表 PARAMETERS

型　号	MODEL		SE-5500V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	5500
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	915x855
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1330x1260
移模行程	OPEN STROKE	mm	850
模厚	MOULD THICKNESS	mm	350-900
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	180
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	135
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		21
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	32.5

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	60	65	70	65	70	80	75	80	90
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	891	1045	1212	1128	1308	1709	1679	1910	2417
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	810	951	1103	1027	1191	1555	1528	1738	2200
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	226	252	290	252	290	320	304	320	361
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	250			210			190		
温控段数	HEATER BAND		4+1			5+1			6+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	23.6			29.1			38		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	58.8			65			75		

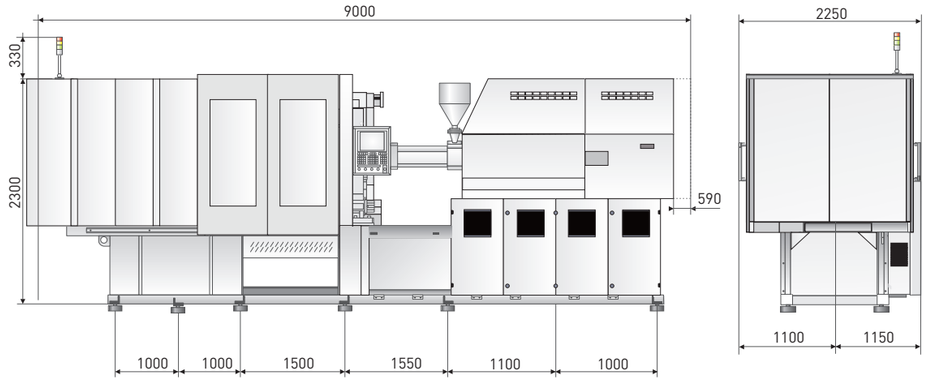
标准注射单元（STANDARD）			1790			2280			3340		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	160			160			160		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3/s	452	531	616	531	616	804	707	804	1018
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	211	180	155	215	185	140	215	190	150
		kgf/cm^2	2155	1836	1583	2193	1887	1428	2193	1938	1530
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	169	144	124	172	148	112	172	152	120
		kgf/cm^2	1724	1469	1266	1755	1510	1142	1755	1550	1224
总功率	TOTAL POWER	kW	73.6			137			159		

330340

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

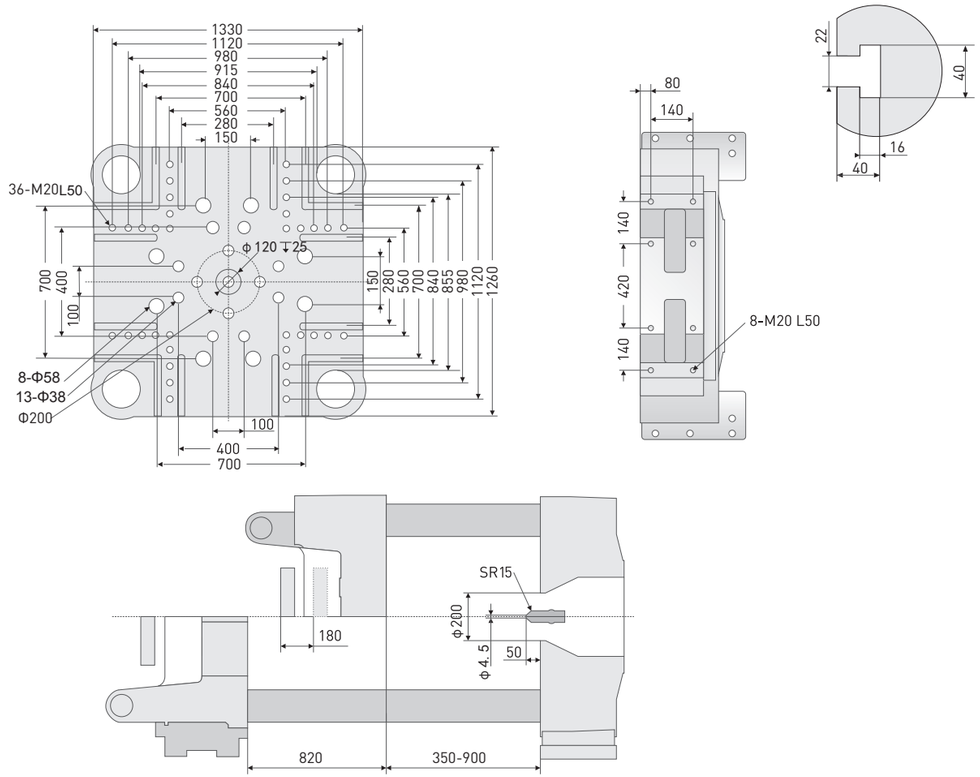
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



www.nb-navis.com

参数表 PARAMETERS

型　号	MODEL		SE-6500V
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	6500
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	1080x1080
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1550x1550
移模行程	OPEN STROKE	mm	1000
模厚	MOULD THICKNESS	mm	420-1000
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	200
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	250
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		21
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	41

螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	65	70	80	75	80	90	80	90	100
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm^3	1128	1308	1709	1679	1910	2417	2312	2926	3613
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	1027	1191	1555	1528	1738	2200	2104	2663	3288
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	252	290	320	304	320	361	320	361	412
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	210			190			165		
温控段数	HEATER BAND		5+1			6+1			7+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	29.1			38			51		
喷嘴接触力	NOZZLE PRESSING FORCE	kN	65			75			75		

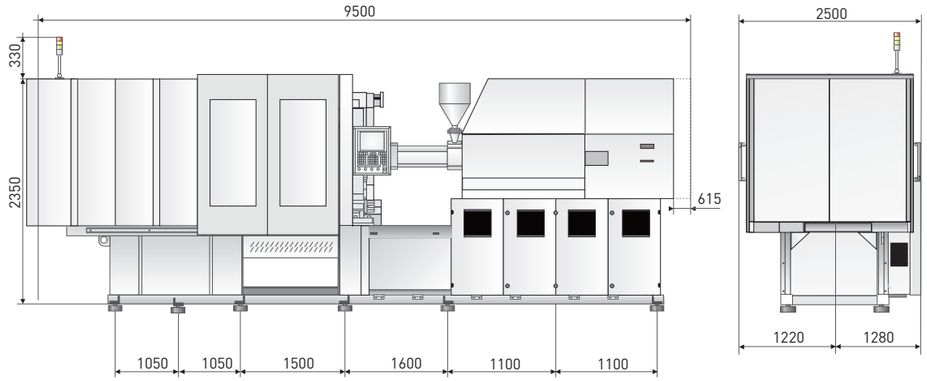
标准注射单元（STANDARD）			2280			3340			5150		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	160			160			150		
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm^3/s	531	616	804	707	804	1018	754	954	1178
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	215	185	140	215	190	150	190	180	155
		kgf/cm^2	2193	1887	1428	2193	1938	1530	1938	1836	1530
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	172	148	112	172	152	120	152	144	120
		kgf/cm^2	1755	1510	1142	1754	1550	1224	1550	1469	1224
总功率	TOTAL POWER	kW	137			159			209		

380460

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

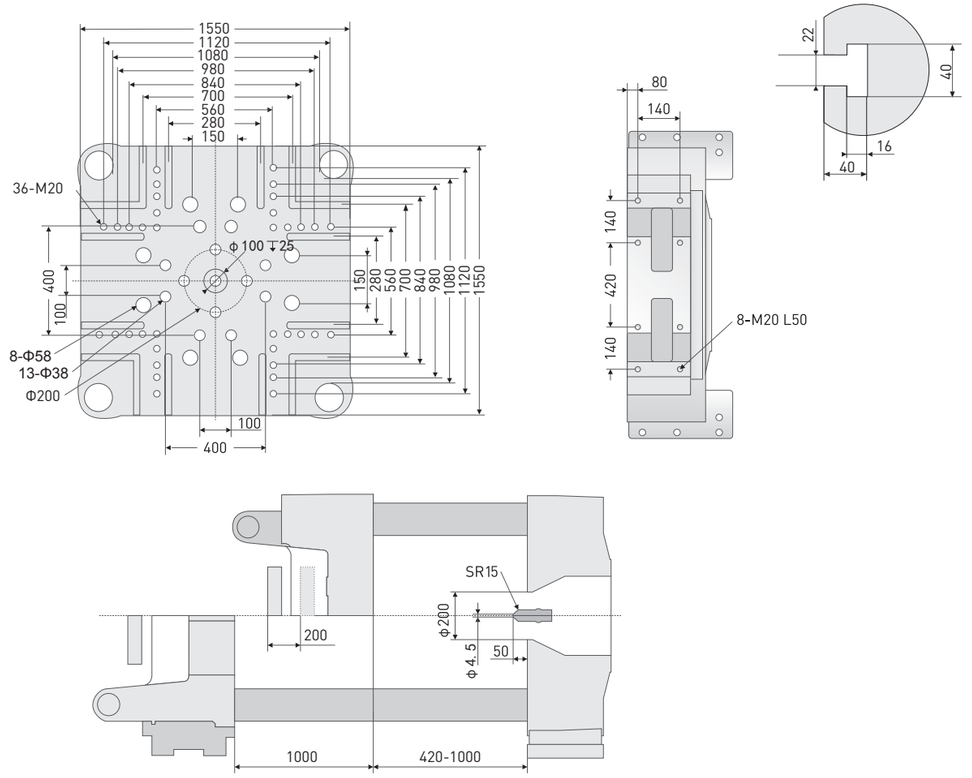
机器外形尺寸图 OVERALL DIMENSIONS

单位：mm



模板尺寸图 PLATEN DIMENSIONS

单位：mm



www.nb-navis.com